



2020.10

共済会収支		
収入	出費	残高
		684,014円
125,000円		
1円		
	30,000円	
		779,015円

※ 1円(利息)
30,000円(出産祝い)

クールビズ終了

クールビズですが、9月30日で終了となります。販売部の男性社員は10月1日よりネクタイ着用で出勤するようにお願いします。ネクタイを着用することをよく忘れる方はマスクと一緒に置いておくか予備を車などに置いておくことで忘れる事がなくなると思いますので是非試してください。ご家族の方もネクタイを着用しているか確認をお願いします。女性社員は特に変わりませんが、これから寒くなると中に温かくなるシャツを着こむなどして寒さ対策してください。(横山)



社長からの一言

私の仕事上、役員や社員に対して問題点や改善点の指摘をしたり、報告を受けたりするのですが、その時に「すみません」「申し訳ありません」と何度も謝られます。勿論、自分のミスで会社や部署に迷惑をかけたか、お客様にお叱りを受けたり、社内でも謝罪の気持ちを持つことは非常に大切なことだと思いますが、問題は謝ることより発生したミスやクレームの正しい原因を追究し、同じ失敗を繰り返さないことが重要です。

謝る謝らせるの関係が変な上下関係をつくり出し、変な勘違いを生むように感じます。指摘する側(役職者)が決して偉いわけでもなく、本来の謝罪する対象でもありません。部署内で迷惑をかけたのなら、同じ部署員へ謝るべきであり、お客様へご迷惑をかけたのなら、直接の謝罪は出来ないとしても心の中で謝罪の意識を持つだけで十分です。それよりも、どうすればもっと良い製品が作れるのか、どうすればクレームを減らせるのかに注力すべきです。



謝罪の気持ちはムダではありませんが、それよりも速やかに原因追及することや効率的な再発防止策を考えることが優先です。今後も皆さんでクレーム発生率を低減させましょう!

映画「糸」

今上映されている映画「糸」に当社の製品を貸し出しました。この映画は、中島みゆきさんの名曲「糸」をモチーフにした映画です!貸し出した製品はレグベース(TB-77c-129)ライトグリーンです。聞いた話によると俳優さんが映画の中で使用されているそうです。ライトグリーンなのですぐに当社製品と気づくことができるかもしれませぬ。そして、エンドロールに協賛会社で当社のオフィシャルロゴが映し出されているそうです。テレビや映画の撮影で当社製品が使われることはとても嬉しいことです。機会がありましたら是非映画「糸」を見に行ってください。その時は、映画の中で使われている当社製品を探してみてください。あと“映画が終わった~”と思って帰らずエンドロールを見ることも忘れないでください(^_^) (横山)



高田ベッドのオフィシャルマーク

本社の正面玄関の外壁と、玄関を入ってからすぐ正面にオフィシャルマークがあることは皆さんご存じかと思いますが、三本木のマークと英語表記の社名が緑色になっていて日本語表記の社名が鏡の様になっています。掃除の時などに見て三本木はどういう意味なのか気になっていましたが、三本木マークの誕生の話を見たらとても素敵な理由でした。ホームページから見られる2018年9月の社内報に書かれているのでぜひ読んでみてください!この外壁にあるオフィシャルマーク、掃除の時にいつも汚れていないか気になります。皆さんがしっかり拭いているからか私が入社してからは汚れているのを見たことがありません。オフィシャルマークは会社のシンボルなので常に綺麗に保ちたいですね!(伊東)



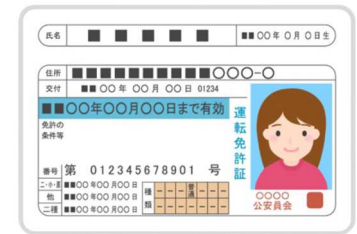
献血

8月27日に本社駐車場にて献血が行われました。当社では半年に一度行われます。14時から開始し、約3時間で終了しました。当社社員や配送業者のドライバーの方など沢山の方にご参加いただきました。ご協力ありがとうございました。街中で献血車に遭遇することもあります。会社に献血車が来てくれるので業務時間中に献血を行えます。献血をする前に身体検査をし、何も体に問題がないか確認してから献血を行います。献血は人のためだけでなく自分自身の健康状態も知ることができます。日本国内で一日あたり約3,000人の方が輸血を受けているそうです。そのためには一日あたり約13,000人の方に献血を協力していただかないといけないそうです。今回当社では、39名中32名献血することができました。コロナの影響で、ショッピングモールに1日中献血車を待機させて20名程しか献血に参加されない中、たくさん協力することができました。次回もご協力をお願いします。(横山)



運転免許証完全予約制

2020年7月よりコロナウイルスで3密を避けるため門真運転免許試験場・光明池運転免許試験場・各警察署においての運転免許証の更新手続きが完全オンライン予約制に変わりました。そのため、大体1か月~2か月先まで予約が埋まっている状態です。予約する際①運転免許証と更新ハガキは手元にあるか②予約希望日は有効期間内であるか③予約希望日は更新期間に入っているか以上3点の確認をしてからオンライン予約をしてください。予約完了後は、15桁の予約番号を控えるか表示される画面のQRコードを印刷またはスクリーンショットで保存し、当日に提示しなければいけません。提示ができない方は予約していても無効となってしまうことがあるので注意してください!また、予約がいっぱいで予約ができないと更新日が過ぎ、有効期限延長申請をするなどとても時間がかかってしまいます。会社の有給休暇のことも考え、はがきが来たと同時にオンライン予約することをおすすめします。オンライン予約ができない方は、0570-00-5054のナビダイヤルから受け付けています。コロナウイルスで3密を避ける為の対策なので、当日時間より早く着いても外で待たないといけな場合もあるそうなので予約時間に行くようにしてください!(横山)



免許処予約QR↓



NCルーター機

以前見学させていただいた第二工場を今回も紹介させていただきます。今回は第二工場にあるNCルーター機と斜め切り盤(協和製作所 軸傾斜小型万能横切盤)です。NCルーター機械は、2019年の12月から稼働していて、ベニヤカットのデータを機械に入れると自動でカットしてくれます。軸傾斜小型万能横切盤は、ベニヤを縦方向に斜めに切ってくれる機械です。以前まではトリマーという工具で、すべて手作業でカットし、穴開け等も一つずつ穴を開けていたそうです。NCルーターに変わったことで、5~6人必要だった作業がデータ入力さえすれば1人の作業員でベニヤのカットや穴開け加工などができ、他の作業員がカットされた部材を組み立てていくことができます。他にも、データ入力を間違えなければ正しい寸法に仕上がるので製品の品質が一定に保たれるのも特徴です。こういった機械が導入されることで、稼働効率を上げ時間を節約し無駄をなくしていけます。他にも働いている中で効率化できる箇所はないか探していきたいですね!第二工場でも存在感のある大きな機械なので、もし行く機会があったらぜひ見てみてください!(伊東)



5S活動と改善

毎月行われる部署考課の5S活動の改善箇所のビフォー・アフターの写真、部署ごとに貼りだされているのはご存じですか？
 私は掃除の時に気付いたのですが、本社は、本社工場(食堂側)の壁に貼られていて、第三工場は階段の踊り場に貼ってあります。それまでは自分がある部署の写真しか見たことがなかったのですが、毎月どの部署も改善できそうな箇所があります。毎月写真を見て、汚れていたり整理されていないところがあることに気付かされます。毎日見ているとなかなか気付けないのかもしれないので他部署の方に見てもらった方が普段気付かない改善をできる場所が見つかり、さらに綺麗な職場にできるのだと思います。こうした活動をすることにより全員の意識が高まり色んなことが改善されていくので、これからもそういったところを見つけていきましょう。(伊東)



新商品の紹介 part3

今回ご紹介するのは【TB-1490 グランドチルト】という製品です。色はアイボリー・メディブルー・メディグリーンの3色です。当社では製作しておらず中国製で、重量は約21kg、耐荷重は約200kg、かどまる加工をしている製品です。出荷の際は在庫品ですので受注をいただいてからすぐに出荷することができます。以前まで背上げ機能がついたポータブルベッドですぐに出荷できる製品はありませんでした。急ぎで背上げ機能が付いたポータブルベッドが欲しいお客様には嬉しい製品ですね。そしてこの製品は埋込式無孔マットと埋込式フェイスマットが付属しています。この2つが付属していることにより仰向けの施術とうつ伏せの施術両方でお使いいただけます。そして、高さも8段階に調節可能で施術内容によって高さを簡単に変わっていただくことができます。お値段も定価66,000円で他のポータブルベッドに比べお手頃価格です！なにかオススメのポータブルベッドがないのかお問い合わせをいただいた際には是非オススメしてみてください。(横山)



仕切りで綺麗な収納

どこの会社でも棚にたくさんの書類やファイルが置かれています。他部署でもしていると思いますが総務部の棚は、クリアファイルに自作で見出しをつけてどこに何があるか一目で分かるようにしています。見出しも統一感が出るようにテプラで作成し、すぐに劣化しないようにパウチ加工しています。他にも入力し終わった注文書は日付のシールが貼ってあるクリップに挟み、順番に並べたり等工夫していて、とても見やすくなっています。職場が片付いていると、探しモノを探す手間を省くことができ、空間を確保することで書類の紛失が防げます。何がどこにあるか社員全員がきちんと把握し決められた場所に収納していくというルールを徹底することで、効率よく仕事が進みます。収納のやり方も色々ありますが、より良くなるように、もしアイデアがあれば出し合っていきましょう。(伊東)



ロングパーク

先日、吉川室長に「りんくうタウン案内マップ」をいただきました。会社の前にあるSENNAN LONG PARKや、りんくうプレミアム・アウトレット、関空アイスアリーナというスケートリンクの施設等が紹介されていてそこにはTakada Bedの名前も掲載されています。当社は大阪府主催の「りんくうまちづくり協議会」に参加していて、ホームページを見ると事業者紹介で当社が紹介されて、製作工程の一部写真や社訓等が載っています。会社の前にあるSENNAN LONG PARKや、りんくうプレミアム・アウトレットに絶景の見られるシーサイドパークが誕生した事、関空アイスアリーナというスケートリンクの施設が掲載されていました。私たちが自粛している間にどんどん周辺が変わっていています。落ち着いたら一度今までとは違うりんくうタウンを楽しみたいですね！(伊東)



新体制になり1か月

8月21日より新体制になりました。配属が発表される時みなさんドキドキしたと思います。大きく人員の移動はありませんでしたが、今年度は昇格された方がたくさんいます。そして女性で役職が付いた方が1名から3名増え4名になりました。初めのころは名前を呼ぶ際、役職名を間違わずに言うのが大変だったと思いますが1ヶ月たった今は少し慣れましたか？
 また、製造部の次長は作業着からブルゾンに服装が変わり、総務部が1課・2課に分かれ、第二製造部が2課から3課に増えるなど会社全体が少し雰囲気の違い1ヶ月でした。まだまだ慣れないこともあるとは思いますが、2021年度はこの新体制で喜ばれる商品づくりのためにみなさんで力を合わせて頑張りましょう！(横山)

氏名	役職	配属理由
永野 浩平	総務部課長	総務部主任より総務部課長へ昇格
榎野 康子	総務部一課主任	総務部より総務部一課主任へ昇格
竹田 みどり	総務部二課主任	総務部より総務部二課主任へ昇格
溝畑 敦巳	製造部次長	第一製造部課長より製造部次長へ昇格
池 浩二	第一製造部課長	第一製造部主任より第一製造部課長へ昇格
富楽 佳樹	第一製造部一課主任	第一製造部二課主任より第一製造部一課主任へ異動
尾崎 克行	第一製造部二課主任	第一製造部二課主任へ昇格
安松谷 綾	第二製造部三課主任	第二製造部三課主任へ昇格
山脇 昇三	製造部次長	第四製造部課長より製造部次長へ昇格
下中 寿士	第四製造部課長	第四製造部二課主任より第四製造部課長へ昇格
西浦 秀樹	第四製造部一課主任	第四製造部一課より第四製造部一課主任へ昇格
奥田 浩樹	第四製造部二課主任	第四製造部一課主任より第四製造部二課主任へ異動



おめでとうございます